

Qualitätsmerkmale LWS

Merkmale	Fachverband A
Grundsätzlich	<ul style="list-style-type: none"> - aufgearbeitet im Weichenwerk - alle Teile gereinigt, in beiden Achsen gerichtet - generell alle Teile optisch geprüft, Anrisse und andere Schäden sind unzulässig - Weiche ausgelegt, vermessen, aufgeplattet und gemäß Zeichnung gekennzeichnet
Schienen	<p>Achsen und Bohrungen: Abstand > 120 mm von Achsen vorhandener Bohrungen</p> <ul style="list-style-type: none"> - überzählige Bohrungen sind nicht zugeschweißt (neue entgratet) - gedrehte Schienen unzulässig - Schweißstoß/Isolierstoß innerhalb der Bauteillängen unzulässig - komplett entgratet und reprofiliert - beidseitig Befestigungslöcher für Weichenschlösser vorhanden
Höhe Regelschienen S 49	- 149 mm > h > 146 mm
Höhe Regelschienen S 54	- 154 mm > h > 151 mm
Backenschienen/Weichenzungen	<ul style="list-style-type: none"> - max. Höhendifferenz Zungen Backenschienen +/- 1,5 mm - Verschleiß geprüft gem. DS 820 01 16 mit Lehre 1 und mit dem Ergebnis „GUT“
Herzstück (starres EH/DH)	<ul style="list-style-type: none"> - überprüft gem. DS 821 06 05, wenn nötig geschliffen bzw. schweißtechnisch instandgesetzt - demontiert, durchgearbeitet, neue Schrauben - Blockherzstück/Blockspitzenherzstück/Vollschienenherzstück
Radlenker	<p>RI 1-60</p> <ul style="list-style-type: none"> - zulässige Abnutzung Radlenkerleitfläche > 2 mm
Schwellen	- neue Betonschwellen (Radsatzlast D4)
Sonstiges/Kleineisen	<ul style="list-style-type: none"> - neue Hakenschrauben, Schwellenschrauben, Federringe, Zwischenlagen, Radlenkerstützplatten - Stützknaggen neu eingepasst - neue, aufgedruckte oder gebrauchte, aufgearbeitete Rippenplatten, neue Klemmplatten
Verschluss	- Klammerspitzenverschluss
Zeichnungen/Prüfkarten	- Weichenprüfkarte, Abnahmeprotokoll
Abnahmetoleranz	- gemäß Herstellung neuer Weichen
Signierung	- komplett signiert
Abnahme	- Werk oder Kunde